



### DESCRIPTION :

Avec son système de brassage efficace et son bac spécialement étudié pour éviter toute sédimentation, cet accessoire est indispensable à tous les appareils de magnétoscopie.

Il est, de plus, facilement adaptable à toutes sortes de bancs.

### CARACTERISTIQUES :

- Présentation : Réservoir inox 304 L passivée montée sur roulettes  
Châssis tubulaire acier peint en vert RAL 6024  
Moteur pompe standard à passage direct monté sur couvercle  
Relevable  
Crépine de filtration
- Dimensions : 950 x 520 x 670 (L x l x H)
- Capacité : 50 litres
- Tension : 230 V ou 400 V tri.
- Puissance : 550 W
- Débit : 150 l/mn à 0,6 bar
- Ø de passage : 33 x 42
- Produit compatible : Support eau ou organique (pétrole)
- Sur demande : Niveau haut et bas
- Livrable avec : Pistolet et tuyau



**FLUOGRAPHE  
CONTROMAG  
SONDEX  
FLUXO**



SREM Technologies  
ZI Ouest,  
14 rue des Frères Chappe  
72200, La Flèche  
Tel : 02.43.48.15.10  
Mail : info@srem.fr  
Web : www.srem.fr