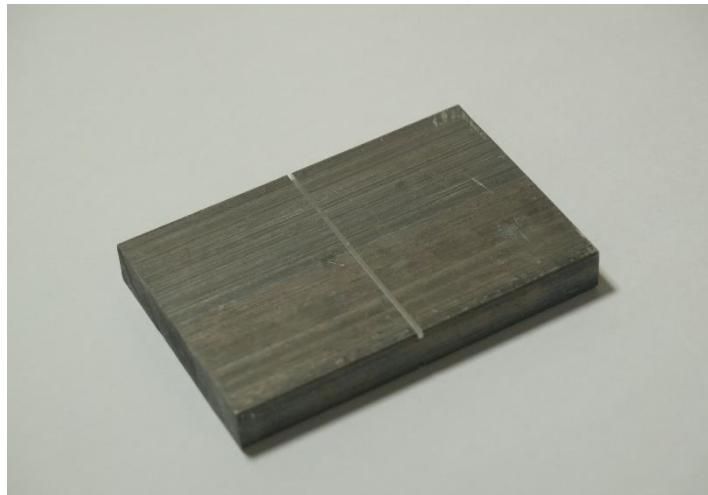


Annexe W de la Norme AFNOR NE A 09-520



MODE OPERATOIRE :

Cette éprouvette alu est généralement utilisée pour comparer la performance du pénétrant utilisé par rapport à un échantillon conservé du pénétrant servant de référence et ayant le même numéro de lot.

Avant utilisation, repérer chacune des 2 zones du comparateur :

1. Immerger une des zones, jusqu'au trait de scie, dans la cuve du pénétrant,
2. Immerger l'autre zone, jusqu'au trait de scie, dans l'échantillon conservé du pénétrant.
3. Traiter l'éprouvette de la même manière que le sont les pièces,
4. Examiner visuellement en lumière blanche, ou sous rayonnement ultra-violet dans le cas d'un pénétrant fluorescent, pour déceler toute différence de clarté et de brillance des indications de défauts. Il est également possible de prendre une photographie de l'éprouvette traitée.

CONFORMITE AUX NORMES, CODES ET SPECIFICATIONS :

- Code ASME B et PV section V, article 6, édition 1992, § T-648.2 et addenda 1993, § T-653-2, et MIL-I-25135E, § 4.5.18.1.1
- Norme AFNOR NF A 09-520
- Spécification MIL-I-25135E

*N.B. Pour se conformer au Code ASME B et PV section V, se reporter à la Procédure Technique définie au § T-650
Pour se conformer à la Norme AFNOR NE A 09-520, se reporter à la procédure définie à l'annexe J.*



**FLUOGRAPHE
CONTROMAG
SONDEX
FLUXO**



SREM Technologies
ZI Ouest,
14 rue des Frères Chappe
72200, La Flèche
Tel : 02.43.48.15.10
Mail : info@srem.fr
Web : www.srem.fr